



CARRELLI ELEVATORI DIESEL E GPL

H2.0-3.0XT



H2.0XT, H2.5XT

Type of freni Type of fre	HYSTER H2.0XT		
Motors/Trasmissions			
Motore/Trasmissione			
Type of frent Fig. 6 fre	PSI 2.4L		
1.5 Capacita portat normals	Basic Powershift A 1 velocità		
1.5 Uspocita/portest information (Freni a tamburo		
1.5 Cospectia/portet normalise	GPL		
15 Distorace del carrictor del carrictor 15 Distorace del carrictor del carrictor, del centro dell'essale di trazione alla force x (mml) 471 183 1	peratore seduto		
1.3 Distanza del curico, dal centro dell'assale di trazione alle forca x (mm) 471 1.3 Interasse y (mm) 1623 2.1 Peso di servizio x (septimo e la curico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, con carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anter/poster. x (septimo e la curico sull'assale, serva carico anterio sull'ass	2,0		
1.9 Interasse	500		
2.1 Peso di servicio 2.2 Carico sull'assale, con carico anter/poster. 2.3 Carico sull'assale, con carico anter/poster. 2.4 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.5 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.6 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.7 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.8 1767 1883 1747 2.9 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.9 1767 1883 1747 2.0 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.1 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.2 Carico sull'assale, serva carico anter/poster. 2.3 Dismassioni ruote pacteriori 3.2 Dismassioni ruote pacteriori 4.3 Dismassioni ruote pacteriori 5.5 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5.5 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5.5 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5.5 Carico sull'assale, carico anteriori 5.5 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5.5 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5.5 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5.6 Carico sull'assale, serva carico anteriori 5. Carico sull'assale, carico anteriori 5. Carico sull'assale, serva carico anteriori 5. Carico sull'assale, carico anteriori 5. Carico sull'assale, serva carico anteriori 5. Carico sull'assale, carico anteriori 5. Carico sull'assale, serva carico anteriori anteriori 5. Carico sull'assale, serva carico anteriori anterior	471 1623		
2 2 Carico sull'assale, cen carico anter/poster kg 4884 767 4954 767 4954 767 1983 7177 7177 7183 7177 7177 7183 7177 7177 7177 7183 7177 717	1023		
2 2 Carico sull'assale, con carico anter/poster kg 4884 767 4954 2 3 Carico sull'assale, senza carico anter/poster. kg 1767 1983 1747 3 3 Gommatura: L-pneumatico, V = cushion, SE=gomme superalastiche 7,00x12-12 3 3 Dimensioni ruote anteriori 6,00x3 2 2 2 2 2 2 2 3 3 Santistrada anteriori 6,00x3 2 2 2 2 2 2 2 2 2	3710		
2.3 Carico sull'assale, senza carico enter/poster. kg 1767 1983 1747	757		
7,06x12-12 7,	1963		
2.2 Dimensioni ruote anteriori 7,06x12-12 6,00x9 7,06x12-12 6,00x9 7,06x12-12 6,00x9 7,06x12-12 7,06x1			
### 4.1 Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro α /β (*) ### 4.2 Altezza, montante abbassato hi, (mm) ### 4.3 Sollevamento libero □ h₂ (mm) ### 4.4 Sollevamento libero □ h₂ (mm) ### 4.5 Altezza tentuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■ h₂ (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■ h₂ (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■ h₂ (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■ h₂ (mm) ### 4.1 Langhezza totale ### 4.1 Langhezza totale ### 4.2 Lunghezza totale ### 4.2 Lunghezza totale ### 4.2 Lunghezza totale ### 4.2 Lunghezza totale ### 4.2 Dimensioni forche ISO 2338 1140 ### 4.2 Langhezza corpia portaforche ● b₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm) ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse m₂ (mm)	SE		
### 4.1 Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro α /β (*) ### 4.2 Altezza, montante abbassato hi (mm) ### 4.3 Sollevamento ibero □ his (mm) ### 4.4 Sollevamento ibero □ his (mm) ### 4.5 Altezza tentuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio his (mm) ### 4.1 Linghezza totale ### 4.2 Dimensioni forche ISO 2328, classe/tipo A, B ### 4.2 Linghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale ### 4.3 Distanza da terra a, con carico, sotto il montante ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### micro ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### micro ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'inter	7,00x12-12		
### 4.1 Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro α /β (*) ### 4.2 Altezza, montante abbassato hi (mm) ### 4.3 Sollevamento ibero □ his (mm) ### 4.4 Sollevamento ibero □ his (mm) ### 4.5 Altezza tentuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio his (mm) ### 4.1 Linghezza totale ### 4.2 Dimensioni forche ISO 2328, classe/tipo A, B ### 4.2 Linghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale ### 4.3 Distanza da terra a, con carico, sotto il montante ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### micro ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### micro ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'inter	6,00x9		
### 4.1 Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro α /β (*) ### 4.2 Altezza, montante abbassato hi (mm) ### 4.3 Sollevamento ibero □ his (mm) ### 4.4 Sollevamento ibero □ his (mm) ### 4.5 Altezza tentuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio in protezione (Alto / Intermedio) ■ his (mm) ### 4.7 Altezza etatuccio his (mm) ### 4.1 Linghezza totale ### 4.2 Dimensioni forche ISO 2328, classe/tipo A, B ### 4.2 Linghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale ### 4.3 Distanza da terra a, con carico, sotto il montante ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### micro ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### micro ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'interasse ### ### 4.3 Distanza da terra a centro dell'inter	2		
4.1 Inclinazione de Imontante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	970		
4.2 Altezza, montante abbassato h_1 (mm) 2170 4.3 Sollevamento hz (mm) 140 4.4 Sollevamento hz (mm) 3290 4.5 Altezza, montante esteso ← h₄ (mm) 4515 4.7 Altezza cabina (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 2228 2188 2228 4.8 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 1129 4.8 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 1129 4.1 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 349 4.1 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 349 4.2 Larghezza totale 1₁ (mm) 3528 4.2 Larghezza totale 1₂ (mm) 2528 4.2 Larghezza totale 1₂ (mm) 2528 4.2 Larghezza totale 1₂ (mm) 422 Dimensioni forche ISO 2331 5 /e / (mm) 4.2 Pisstra portaforche ISO 2332 (classe/tipo A, B 11A 4.2 Larghezza totale 1₃ (mm) 4.31 1.31 1.05 4.3 Larghezza coria per pallet 1000 × 1200 trasversale A₂ (mm) 3849 4.3 Larghezza coria per pallet 1000 × 1200 trasversale A₂ (mm) 3849 4.3 Altezza gradino 4.3 Altezza gradino 4.3 5. Velocità di marcia con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico secondi 16 /eau 17.3 17.5 18.4 7. 8 7.1 Costruttore/tipo motore 2300 7.1	993		
4.2 Altezza, montante abbassato h_1 (mm) 2170 4.3 Sollevamento hz (mm) 140 4.4 Sollevamento hz (mm) 3290 4.5 Altezza, montante esteso ← h₄ (mm) 4515 4.7 Altezza cabina (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 2228 2188 2228 4.8 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 1129 4.8 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 1129 4.1 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 349 4.1 Altezza sedia (Alto/ Intermedio) ■ h₂ (mm) 349 4.2 Larghezza totale 1₁ (mm) 3528 4.2 Larghezza totale 1₂ (mm) 2528 4.2 Larghezza totale 1₂ (mm) 2528 4.2 Larghezza totale 1₂ (mm) 422 Dimensioni forche ISO 2331 5 /e / (mm) 4.2 Pisstra portaforche ISO 2332 (classe/tipo A, B 11A 4.2 Larghezza totale 1₃ (mm) 4.31 1.31 1.05 4.3 Larghezza coria per pallet 1000 × 1200 trasversale A₂ (mm) 3849 4.3 Larghezza coria per pallet 1000 × 1200 trasversale A₂ (mm) 3849 4.3 Altezza gradino 4.3 Altezza gradino 4.3 5. Velocità di marcia con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 5. 7 Pendenza superabile con/senza carico secondi 16 /eau 17.3 17.5 18.4 7. 8 7.1 Costruttore/tipo motore 2300 7.1	6		
4.4 Sollevamento	2170		
A4 Sollevamento	140		
A17 Altezza tettuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■ h ₆ (mm) 2228 2188 2228	3290		
4.7 Altezza cabina (Alto/ Intermedio) ■	4515		
A8	2188		
A12 Altezza attacco	2196		
4.19 Lunghezza totale I₁ (mm) 3528	1129		
1.2 Lunghezza compreso spalla forche 12 (mm) 2528	349		
4.22 Piestra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B IIA 4.24 Larghezza piastra portaforche ● b ₈ (mm) 1067 4.31 Distanza da terra, con carico, sotto il montante m ₁ (mm) 80 4.32 Distanza da terra al centro dell'interasse m ₂ (mm) 190 4.34.1 Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale A ₄₁ (mm) 3849 4.34.2 Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente A ₄₁ (mm) 3849 4.35 Raggio di sterzata W ₈ (mm) 2178 4.36 Raggio di sterzata interno b ₁₃ (mm) 629 4.37 Altezza gradino (mm) 415 5.1 Velocità di marcia con/senza carico km/h 17,3 17,5 18,4 4.36 Velocità di sollevamento con/senza carico m/s 0,66 0,69 0,655 5.2 Velocità di di abbassamento con/senza carico m/s 0,58 0,50 0,58 5.5 Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico secondi 4,6 4,2 4,7 5.1 Costruttore/tipo motore Yanmar 2,61 7.1 Costruttore/tipo motore Yanmar 2,61 33,0 7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 kW 33,0 7.3 Velocità nominale giri/min 2350	3528		
4.22 Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B IIA 4.24 Larghezza piastra portaforche	2528		
4.23 Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	1140 40x100x1000		
4.24 Larghezza piastra portaforche	IIA		
4.31 Distanza da terra, con carico, sotto il montante m1 (mm) 80	1067		
4.34.1 Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale Ast (mm) 4.34.2 Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente Ast (mm) 4.35 Raggio di sterzata Wa (mm) 4.36 Raggio di sterzata interno b13 (mm) 4.37 Altezza gradino (mm) 5.1 Velocità di marcia con/senza carico km/h 5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico m/s 5.3 Velocità di isollevamento con/senza carico m/s 5.5 Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico * N 5.7 Pendenza superabile con/senza carico † % 5.9 Tempo di accelerazione con/senza carico secondi 5.10 Freno di servizio Secondi 7.11 Costruttore/tipo motore Yanmar 2,6 7.22 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 kW 7.33 Velocità nominale giri/min 7.30 2350 3649 7.11 3849 7.12 Costruttore/tipo motore Yanmar 2,6 7.12 33,0 7.13 34,6 34,2 7.14 33,0 7.15 34,4 7.16 33,0 7.17 2350 7.18 34,6 7.19 33,0 7.10 33,0 7.11 34,6 7.12 33,0 7.12 33,0 7.13 33,0 7.14 33,0 7.15 34,4 7.15 33,0 7.16 34,6 7.17 36,9 7.18 34,6 7.19 33,0 7.10 33,0 7.11 34,6 7.12 33,0 7.12 33,0 7.13 33,0 7.14 33,0 7.15 33,0 7.15 34,0 7.16 34,0 7.17 36,0 7.18 34,6 7.18 34,6 7.19 33,0 7.10 33,0 7.10 33,0 7.11 36,0 7.12 33,0 7.13 34,0 7.14 34,0 7.15 34,0 7.16 34,0 7.17 36,0 7.18 34,0 7.1	80		
4.342 Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente Ast (mm) 3849 2178 4.35 Raggio di sterzata interno b13 (mm) 629 4.43 Altezza gradino (mm) 415 4.5 Velocità di marcia con/senza carico km/h 5.2 Velocità di sollevamento con/senza carico m/s 0.66 0.69 0.65 0.58 0.50 0.50 0.58 0.50 0.50 0.58 0.50 0.50 0.58 0.50 0.50 0.50 0.50 0.50 0.50	190		
4.35 Raggio di sterzata Wa (mm) 2178 4.36 Raggio di sterzata interno b ₁₃ (mm) 629 4.43 Altezza gradino (mm) 415 4.55 4.65 4.25 4.75 4.75 4.75 4.75	3649		
4.36 Raggio di sterzata interno B13 (mm) 629	3849		
17.3 17.5 18.4	2178		
17,3 17,5 18,4	629		
10 10 10 10 10 10 10 10	415		
10 10 10 10 10 10 10 10	18,6		
15.3 Velocità di abbassamento con/senza carico m/s 0.58 0.50 0.58	0,68		
5.10 Freno di servizio Idraulico 7.1 Costruttore/tipo motore 7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 kW 7.3 Velocità nominale giri/min 7.3 Velocità nominale	0,50		
5.10 Freno di servizio Idraulico 7.1 Costruttore/tipo motore 7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 kW 33,0 33,0 33,0 33,0 33,0 33,0 33,0 33,	12,2		
5.10 Freno di servizio Idraulico 7.1 Costruttore/tipo motore 7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 kW 33,0 33,0 33,0 33,0 33,0 33,0 33,0 33,	34,6		
5.10 Freno di servizio Idraulico 7.1 Costruttore/tipo motore 7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 kW 7.3 Velocità nominale giri/min 7.3 Velocità nominale	4,4		
7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271	Idraulico		
7.2 Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271			
7.3 Velocità nominale giri/min 2350	PSI 2,4 I		
	46,0		
7.4 Numero cilindri/cilindrata (-)/cm ³ 4 2659 4	2700 2351		
7.5 Consumo di carburante secondo ciclo VDI I/h (diesel) o kg/h (GPL) 2,7	2,5		
8.1 Tipo di unità di trazione Automatica	Automatica		
104 David Harvistan Later and American Later and Am	0.455		
10.1 Pressione di esercizio per le attrezzature bar 0-155	0-155		
10.2 Volume olio per le attrezzature 1/min 60 10.3 Serbatoio olio idraulico, capacità litri 42	60 42		
10.2 Volume olio per le attrezzature (/min 60 10.3 Serbatoio olio idraulico, capacità litri 42 10.4 Serbatoio carburante, capacità litri 69 10.7 Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore ♦ dB (A) 79 10.7 Livello di potenza sonora durante il ciclo di lavoro dB (A) 10.4 10.4 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5 10.5	15,2		
10.7 Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore ♦ dB (A)	79		
10.7.1 Livello di potenza sonora durante il ciclo di lavoro dB (A)	102		
10.8 Tipo di gancio traino, tipo DIN	Perno		

Le specifiche si basano su VDI 2198.

ATTREZZATURE E PESI:

I pesi e i carichi degli assali (righe 2.1, 2.2, 2.3) si basano sulle seguenti specifiche: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, piastra porta-forche standard, forche da 1.000 mm con elettroidraulica, tettuccio di protezione e pneumatici di trazione e di sterzo superelastiche.

	1.1	STER	HYS	STER	HYS
	1.2	.5XT	H2.	5XT	H2.!
		2.4L	PSI		Yanma
SEG		owershift			Basic Po
SEGNO DISTINTIV		tamburo	A 1 ve	tamburo	A 1 ve
ı	1.3		GPL		Die
3	1.4	re seduto			Operator
5	1.5	2,5			2,
	1.6	00			50
	1.8	71			47
	1.9	623	16	23	16
	2.1	040	40	80	40
3	2.2	866	5674	876	5704
	2.3	2371	1669	2391	1689
-					
8	3.1	SE	S	E	S
Ē	3.2	(12-12	7,00x	12-12	7,00x
를	3.3	10x9	6,0		6,00
A	3.5	2	2x	2	2x
Ē	3.6	970		970	
_	3.7	93	99	93	99
=					
	4.1	6	6	6	6
	4.2	170			21
	4.3	40			14
	4.4	290			32
	4.5	515	2228	2188	2228
	4.7.1	2188 2196	2236	2196	2236
	4.7.1	129			2230
	4.12	49			3/
		589			35
	14.19				
DIME	4.19 4.20	589		89	25
DIMENSI	4.19 4.20 4.21	589 140	25		25 11
DIMENSIONI	4.20	589 140 0x1000	25 11	40	25 11 40x100
DIMENSIONI	4.20 4.21	140	25 11 40x100	40 0x1000	11
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22	140 0x1000	25 11 40x100 11	40 0x1000 A	11 40x100
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23	140 0x1000 IA	25 11 40×100 11	40 Dx1000 A 67	11 40x100 II
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24	140 0x1000 IA 067	25 11 40x100 11 10	40 0x1000 A 67	11 40x100 II 10
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31	140 0x1000 IA 067	25 11 40×10/ 11 10 8	40 0x1000 A 67 0	11 40x100 II 10 8
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2	140 0x1000 IA 067 30 90 707	25 11 40×10(11 10 8 11 37	40 0x1000 A 667 0 00 07	11 40x100 II 10 8 15 37 39
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35	140 0x1000 1A 067 30 90 707 236	25 11 40×10(11 10 8 11: 37 39	40 bx1000 A 67 0 0 00 07 07	11 40x100 II 10 8 15 37 39
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35 4.36	140 0x1000 1A 167 30 90 707 236 29	25 11 40×10/ 11 10 8 11 33 39 22	40 bx1000 A A 67 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	11 40×100 11 10 8 15 37 39 22
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35	140 0x1000 1A 067 30 90 707 236	25 11 40×10/ 11 10 8 11 33 39 22	40 bx1000 A A 67 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	11 40x100 II 10 8 15 37 39
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35 4.36 4.43	140 0x1000 IA 167 30 90 707 236 29 15	25 11 40×10/ 11 10 8 11 337 39 22 66	40 bx1000 A 67 0 0 300 07 07 36 29	11 40×100 11 10 8 15 37 39 22 66 41
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35 4.36 4.43	140 0x1000 IA 167 30 90 707 236 29 15	25 11 40×10(11 10 8 11 37 39 22 66 4	40	11 40×100 II 10 8 15 37 39 22 66 41
DIMENSIONI	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35 4.36 4.43	140 0x1000 IA 167 30 90 707 707 236 29 15 18,6 0,68	25 11 40×10/ 11 10 8 11 37 39 22 6: 4	40	11 40×100 11 10 8 15 37 39 22 66 41
DIMENSIONI DATI PRES	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35 4.36 4.43	140 0x1000 IA 167 30 90 707 707 236 29 15 18,6 0,68 0,50	25 11 40×10/ 11 10 8 19 37 39 22 66 4 18,4 0,65 0,58	40	11 40×100 11 10 8 15 37 39 22 66 41 17,3 0,66 0,58
DIMENSIONI DATI PRESTAZ	4.20 4.21 4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34.1 4.34.2 4.35 4.36 4.43	140 0x1000 IA 167 30 90 707 707 236 29 15 18,6 0,68	25 11 40×10/ 11 10 8 11 37 39 22 6: 4	40	11 40×100 11 10 8 15 37 39 22 66 41

5,0

Idraulico

PSI 2,4 I

46 O

2700

2,8

Automatica

0-155

60

42

15,2

79

102

Perno

4,9

Idraulico

Yanmar 2.6 I

33.0

2350

3,1

Automatica

0-155

60

42

69

79

104

Perno

4,3

2659

5.9

5.10

7.1

7.2

7.3

7.4

7.5

10.1

10.2

10.3

10.4

10.7

10.7.1

10.8

4,4

2351

lle	specifiche	te

NOTA:

ecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Se queste specifiche sono essenziali, è opportuno discutere con il proprio Concessionario l'applicazione prevista per il carrello.

- ☐ Sommità delle forche
- ♦ Senza griglia reggicarico
- h₆ soggetto a tolleranza +/- 10 mm.
- Sedile completamente ammortizzato in posizione abbassata
- Aggiungere 32mm con griglia reggicarico
- La larghezza del corridoio di stivaggio (righe 4.34.1 e 4.34.2) è basata sul calcolo della norma V.D.I., come mostrato in figura. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro
- * @ 1,6 km/h. Il valore prestazionale alla barra di traino (riga 5.4) è solo indicativo ai fini del confronto. Tali prestazioni sono possibili solo per un breve periodo di tempo.
- † @ 4,8 km/h. I dati relativi alla pendenza superabile sono forniti a titolo di comparazione delle prestazioni di trazione ma non intendono confermare il funzionamento del carrello sui pendii indicati. Seguire le istruzioni fornite nel manuale d'uso riguardanti il funzionamento su pendii.
- ♦ L_{PAZ}, misurato secondo cicli di prova e basato su valori ponderali di cui alla norma EN 12053

TABELLE MONTANTI:

- * Con griglia reggicarico
- ☐ Senza griglia reggicarico

NOTA:

È necessario essere estremamente cauti quando si movimentano carichi a grandi altezze. Quando la piastra portaforche e/o i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del montante in qualsiasi direzione sia minima. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute

nel manuale dell'operatore.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

C Sicurezza:

Questo carrello è conforme alle attuali normative UE.

H3.0XT

	_							
	1.1	Costruttore		HY	STER	нуѕт	ER	
	1.2	Classificazione tipo del costruttore		H3	.0XT	H3.0)	(T	
					ar 2,6 L	PSI 2		
		Motore/Trasmissione			owershift elocità	Basic Pov A 1 velo		
SEGNO DISTINTIVO		Tipo di freni			tamburo	Freni a ta		
I	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Di	esel	GPL		
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto,	commissionatore	Operato	re seduto	Operatore seduto		
<u>~</u>	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)		3,0	3,0		
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)		00	500		
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x (mm)		78	478		
_	1.9	Interasse	y (mm)	1	700	170)	
_	2.1	Dans di cominis	l.a.		200	105		
82	2.1	Peso di servizio Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg kg	6586	1087	6556	1077	
=	2.3	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	1892	2798	1872	2778	
	2.0	Carton dan docard, Conta Carton arter, posteri	"g	1032	2730	1072	2770	
	3.1	Gommatura: L=pneumatico, V = cushion, SE =gomme superelastiche			SE	SE		
	3.2	Dimensioni ruote anteriori			9 - 15	28 X 9		
MIMATURA/TELAIO	3.3	Dimensioni ruote posteriori		6,50	X 10	6,50 X	10	
▮▮	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		2x	2	2x	2	
Ĭ	3.6	Battistrada anteriore	b ₁₀ (mm)		70	970		
8	3.7	Battistrada posteriore	b ₁₁ (mm)	9	93	993		
	4.1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	α/β (°)	6	6	6	6	
	4.2	Altezza, montante abbassato Sollevamento libero	h ₁ (mm)		195	219		
	4.4	Sollevamento ilbero	h ₂ (mm) h ₃ (mm)		50 105	150 310		
	4.4	Altezza, montante esteso ◆	h ₄ (mm)		335	433		
	4.7	Altezza tettuccio di protezione (Alto / Intermedio) ■	h ₆ (mm)	2250	2210	2250	2210	
	4.7	Altezza cabina (Alto/ Intermedio) ■	h ₆ (mm)	2258	2218	2258	2218	
	4.8	Altezza sedile/altezza supporto ♦	h ₇ (mm)	1	149	114	9	
	4.12	Altezza attacco	h ₁₀ (mm)	3	69	369		
I≢	4.19	Lunghezza totale	I ₁ (mm)	3	696	369	6	
DIMENSION	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	I ₂ (mm)	2696		2696		
▮▮	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂ (mm)		206	120		
-	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s /e /l (mm)		5x1000	50x125x		
	4.23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	h /mm\		IIA	100		
	4.24	Larghezza piastra portaforche ● Distanza da terra, con carico, sotto il montante	b ₃ (mm) m ₁ (mm)		067 00	106		
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m ₂ (mm)		10	210		
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale	A _{st} (mm)		802	380		
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente	A _{st} (mm)	4	002	400	2	
	4.35	Raggio di sterzata	W _a (mm)	2:	324	232	4	
	4.36	Raggio di sterzata interno	b ₁₃ (mm)	6	18	618	l	
L	4.43	Altezza gradino	(mm)	4	35	435	i	
	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h	18,7	18,9	19,8	20,0	
a l	5.2	Velocità di marcia con/senza carico	m/s	0,58	0,61	0,57	0,60	
DATI PRESTAZIONA	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s	0,58	0,50	0,58	0,50	
SI	5.5	Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico *	N N	13,4	13,8	16,8	13,8	
ž	5.7	Pendenza superabile con/senza carico †	%	12,3	30,5	16,2	30,5	
I I	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	secondi	5,3	4,5	5,4	4,6	
	5.10	Freno di servizio		Idra	ulico	Idraul	ico	
	7.1	0						
HB.	7.1	Costruttore/tipo motore	134/	Yanm		PSI 2		
A COMBU- ONE	7.2	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271	kW	3	3,0	46,0)	
DRE A COMBU- Stione	7.2 7.3	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale	giri/min	3	3,0 350	46,0 270)	
MOTORE A COMBU- STIONE	7.2	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271		3 2: 4	3,0 350 2659	46,0 2700 4)	
MOTORE A COMBU- STIONE	7.2 7.3 7.4	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata	giri/min (-)/cm³	3 2: 4	3,0 350	46,0 270)	
MECCANISMO DITRA- DONESOLEMARTO STIONE	7.2 7.3 7.4	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata	giri/min (-)/cm³	4 3	3,0 350 2659	46,0 2700 4)) 2351	
MECCANISMO DITRA- ZON ESCULBRAMBITO STIONE	7.2 7.3 7.4 7.5	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione	giri/min (-//cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL)	3 2: 4 3	3,0 350 2659 ,5	46,(2700 4 3,1 Automa	2351 2351	
MECCANSMODITRA- MOTORE A COMBU-	7.2 7.3 7.4 7.5 8.1	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione Pressione di esercizio per le attrezzature	giri/min (-1/cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL) bar	3 2: 4 5: Autoi	3,0 350 2659 ,5 matica	46,(2700 4 3,1 Automa	2351 2351 atica	
TTV! MECANISMO BTR4- MOTORE A COMBU-	7.2 7.3 7.4 7.5 8.1	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione Pressione di esercizio per le attrezzature Volume olio per le attrezzature	giri/min (-)/cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL) bar I/min	3 2: 4	3,0 350 2659 3,5 matica	46,(270) 4 3,1 Automa 0-15	2351 2351 2351	
GIUNTIVI MEGANISMO BITA- MOTORE A COMBU-	7.2 7.3 7.4 7.5 8.1 10.1 10.2 10.3	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione Pressione di esercizio per le attrezzature Volume olio per le attrezzature Serbatoio olio idraulico, capacità	giri/min (-)/cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL) bar I/min litri	3 2: 4	3,0 350 2659 3,5 matica	46,(270) 4 3,1 Automa 0-15 60 42	2351 2351 atica	
AGGIUNTIVI ANGERANSMONTRA- MOTORE A COMBU-	7.2 7.3 7.4 7.5 8.1 10.1 10.2 10.3 10.4	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione Pressione di esercizio per le attrezzature Volume olio per le attrezzature Serbatoio olio idraulico, capacità Serbatoio carburante, capacità	giri/min (-)/cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL) bar I/min Iitri Iitri	3 2: 4 S Autor	3,0 350 2659 ,5 matica 155 60 42	46,(270) 4 3,1 Autom. 0-15 60 42 15,4	2351 2351 2351 5	
DATI AGGIUNTIVI MEGMISMODITAL MOTORE A COMBU-	7.2 7.3 7.4 7.5 8.1 10.1 10.2 10.3 10.4 10.7	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione Pressione di esercizio per le attrezzature Volume olio per le attrezzature Serbatoio olio idraulico, capacità Serbatoio carburante, capacità Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore	giri/min (-)/cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL) bar I/min Iitri Iitri dB (A)	3 2: 4 S	3,0 350 2659 ,5 matica 155 50 42 59	46,(270) 4 3,1 Autom. 0-15 600 42 15,7 79	2351 2351 satica	
DATI AGGIUNTIVI MEDANSMODITAL MOTORE A COMBU-	7.2 7.3 7.4 7.5 8.1 10.1 10.2 10.3 10.4	Potenza motore secondo ISO 1585 / DIN 6271 Velocità nominale Numero cilindri/cilindrata Consumo di carburante secondo ciclo VDI Tipo di unità di trazione Pressione di esercizio per le attrezzature Volume olio per le attrezzature Serbatoio olio idraulico, capacità Serbatoio carburante, capacità	giri/min (-)/cm³ I/h (diesel) o kg/h (GPL) bar I/min Iitri Iitri	3 2: 4 S Autol	3,0 350 2659 ,5 matica 155 60 42	46,(270) 4 3,1 Autom. 0-15 60 42 15,4	2351 2351 2551 2551 2551 2551 2551 2551	

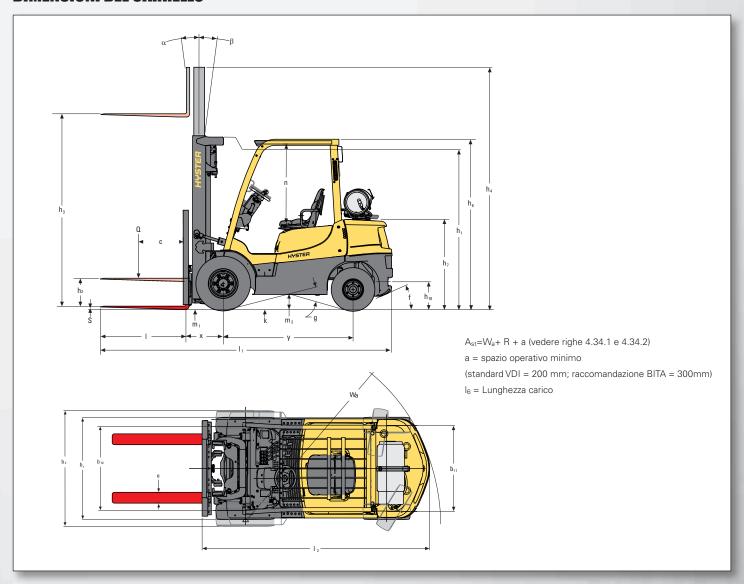
Le specifiche si basano su VDI 2198.

ATTREZZATURE E PESI:

I pesi e i carichi sugli assali (righe 2.1, 2.2, 2.3) si basano sulle seguenti specifiche:

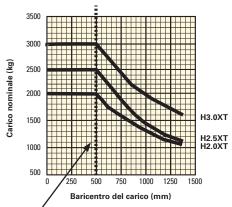
Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3292mm (H2.0-2.5XT) / 3209mm (H3.0XT) TOF, piastra porta-forche standard, forche da 1.000 mm con elettroidraulica, tettuccio di protezione e pneumatici di trazione e di sterzo superelastiche.

DIMENSIONI DEL CARRELLO



PORTATE NOMINALI

Piastra porta-forche standard



Baricentro del carico standard 500mm

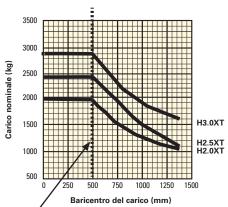
Baricentro del carico

Distanza tra la faccia anteriore delle forche e il baricentro del carico.

Carico nominale

Calcolato con castelli verticali fino a 3.292 mm

Traslatore integrale con posizionatore forche



Baricentro del carico standard 500mm

Baricentro del carico

Distanza tra la faccia anteriore delle forche e il baricentro del carico.

Carico nominale

Calcolato con castelli verticali fino a 3.292 mm

INFORMAZIONI SU PORTATE E MONTANTI

I valori indicati si riferiscono ad attrezzature standard. Quando si utilizzano attrezzature non std tali valori possono cambiare: In tal caso, rivolgersi al concessionario Hyster locale.

MONTANTI H2.0-2.5XT

Tipo di	Altezza massima di sollevamento (mm)	Inclinazione all'indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm) *	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
Sollevamento	3290	6°	2170	4515	140
libero limitato	3790	6°	2420	5015	140
a 2 stadi	4330	6°	2770	5555	140
(LFL)	4830	6°	3020	6055	140
Sollevamento libero completo a 3 stadi	4350	6°	1970	5570	1380
	4800	6°	2120	6020	1530
	4950	6°	2170	6170	1580
	5100	6°	2270	6320	1680
(FFL)	5550	6°	2420	6770	1830
	6000	6°	2620	7220	2030

MONTANTI H3.0XT

Tipo di	Altezza massima di sollevamento (mm)	Inclinazione all'indietro	Altezza massima con montante abbassato (mm)	Altezza massima con montante esteso (mm) *	Sollevamento libero (sommità delle forche) (mm) □
	3105	6°	2195	4335	150
Sollevamento	3205	6°	2245	4435	150
libero limitato a 2 stadi (LFL)	3605	6°	2445	4835	150
	4105	6°	2795	5335	150
	4605	6°	3045	5835	150
	4015	6°	1995	5245	1315
Sollevamento	4615	6°	2195	5845	1515
libero completo	4765	6°	2245	5995	1615
a 3 stadi	4915	6°	2345	6145	1665
(FFL)	5215	6°	2445	6445	1765
	5815	6°	2695	7045	2015

H2.0-3.0XT – Diagramma delle portate (kg) con baricentro del carico di 500 mm

	Pneumatici superelastici									
MONTANTE	Altezza massima forche	Senza traslazione laterale		Con ISS & FP		Altezza massima	Senza traslazione laterale	Con ISS & FP		
	(mm)	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT	forche (mm)	H3.0XT	H3.0XT		
C-11	-	-	-	-	-	3105	2940	2900		
Sollevamento	3290	2000	2490	1940	2420	3210	2940	2890		
libero limitato a 2 stadi	3790	2000	2490	1930	2410	3605	2940	2890		
	4330	2000	2490	1920	2400	4105	2940	2870		
(LFL)	4830	1900	2390	1820	2290	4605	2850	2760		
	4350	2000	2490	1910	2390	4015	2940	2860		
Sollevamento	4800	1910	2400	1820	2290	4615	2830	2740		
libero completo	4950	1880	2370	1790	2260	4770	2790	2700		
a 3 stadi	5100	1850	2290	1760	2220	4915	2760	2660		
(FFL)	5550	1740	1850	1660	1860	5215	2690	2590		
	6000	1560	1510	1550	1500	5815	2470	2430		

H2.0-3.0XT – Diagramma delle portate (kg) con baricentro del carico di 600 mm

	Pneumatici superelastici										
MONTANTE	Altezza Massima forche Senza traslazione laterale		ione laterale	Con IS	S & FP	Altezza massima	Senza traslazione laterale	Con ISS & FP			
	(mm)	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT	forche (mm)	H3.0XT	H3.0XT			
0.11	-	-	-	-	-	3105	2760	2640			
Sollevamento	3290	1840	2290	1770	2200	3210	2750	2640			
libero limitato	3790	1830	2280	1760	2190	3605	2750	2630			
a 2 stadi	4330	1820	2270	1740	2180	4105	2730	2610			
(LFL)	4830	1720	2170	1650	2080	4605	2630	2510			
	4350	1820	2270	1730	2170	4015	2730	2600			
Sollevamento	4800	1730	2180	1660	2090	4615	2610	2490			
libero completo	4950	1710	2150	1630	2060	4770	2570	2460			
a 3 stadi	5100	1670	2110	1600	2020	4915	2540	2430			
(FFL)	5550	1580	1850	1510	1860	5215	2470	2360			
	6000	1480	1510	1410	1500	5815	2320	2210			

H2.0-3.0XT – Diagramma delle portate (kg) con baricentro del carico di 700mm

	Pneumatici superelastici										
MONTANTE	Altezza massima forche	Senza traslazione laterale		Con IS	S & FP	Altezza massima	Senza traslazione laterale	Con ISS & FP			
	(mm)	H2.0XT	H2.5XT	H2.0XT	H2.5XT	forche (mm)	H3.0XT	H3.0XT			
C-II	-	-	-	-	-	3105	2520	2420			
Sollevamento	3290	1680	2100	1620	2020	3210	2520	2420			
libero limitato	3790	1670	2090	1610	2010	3605	2510	2410			
a 2 stadi	4330	1660	2080	1600	2000	4105	2500	2400			
(LFL)	4830	1580	1980	1520	1910	4605	2400	2310			
	4350	1660	2080	1590	1990	4015	2500	2390			
Sollevamento	4800	1590	1990	1520	1910	4615	2390	2290			
libero completo	4950	1560	1960	1490	1880	4770	2360	2260			
a 3 stadi	5100	1530	1930	1470	1850	4915	2330	2230			
(FFL)	5550	1440	1840	1380	1760	5215	2260	2170			
	6000	1350	1510	1290	1500	5815	2120	2030			

NOTA: Per calcolare le portate di carrelli con specifiche diverse da quelle indicate nelle tabelle precedenti, utilizzare il software Hy-Rater.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Robusta e affidabile, la serie di carrelli elevatori H2.0-3.0XT è costruita per svariate applicazioni interne ed esterne, fra cui logistica, distribuzione e industria.

Le aziende possono affidarsi a questi carrelli elevatori diesel o a GPL per garantire tempi massimi di attività con capacità di sollevamento fino a tre tonnellate. Garantitevi bassi costi operativi, tutti i giorni della settimana.

MASSIMA AFFIDABILITÀ E DISPONIBILITÀ

La robusta e durevole serie XT viene costruita con l'impiego dei collaudati componenti prodotti da Hyster in conformità ai più elevati standard qualitativi, che assicurano prestazioni durature e affidabili.

I motori industriali per impieghi gravosi erogano potenza in modo efficiente con intervalli di manutenzione di 500 ore.

Tutti i motori presentano blocchi in ghisa e una struttura con cinque cuscinetti di banco, i motori a GPL presentano il sistema di accensione con bobina integrata nella candela e sedi valvola di aspirazione e scarico appositamente temprate per assicurare una lunga vita operativa.

I motori sono completamente isolati dal telaio e dall'assale per impedire la trasmissione diretta di rumore e vibrazioni, con conseguenti bassi livelli di vibrazioni e rumore.

■ Motore diesel Yanmar 2.6L

I motori diesel per impieghi gravosi di Yanmar sono dotati di candelette di accensione rapide che consentono l'accensione del motore immediata e affidabile anche a bassa temperatura, garantendo uno scarico più pulito, gestendo la fasatura dell'iniezione in funzione della temperatura acqua.

■ Motore a GPL PSI 2.4L

I robusti e affidabili motori PSI prevedono due modalità per il motore, HiP per la massima produttività ed ECO-eLo per il miglior risparmio di carburante.

Per limitare la possibilità perdite d'olio dall'impianto idraulico, i carrelli sono dotati di raccordi con tenuta ad O-ring frontali.

MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Movimentazione rapida dei carichi grazie ai potenti impianti idraulici e di trazione.

Con un'eccellente visibilità, rigidità e flessione ridotta anche a sollevamenti elevati, i montanti Hyster assicurano un funzionamento preciso e sicuro ed una lunga durata utile.

Stabilità laterale migliorata senza compromettere la marcia sulle superfici irregolari. Il meccanismo HSMTM, esente da manutenzione, riduce l'inclinazione del carrello limitando l'articolazione dell'assale di sterzo

La traslazione laterale integrale consente il preciso posizionamento dei carichi con perdita di portata minima.

L'opzione di limitazione delle velocità di marcia non influisce sull'accelerazione del carrello elevatore o sulla velocità di sollevamento.

Il posizionatore forche con traslazione laterale (integrato), evita all'operatore di doversi alzare dal sedile garantendo costantemente la massima produttività. Riduce inoltre l'affaticamento dell'operatore.

Per le applicazioni che prevedono l'uso di attrezzature, l'impianto idraulico a quattro funzioni con interblocco consente l'uso con attrezzature a pinza.

Gli impianti di raffreddamento e filtrazione aiutano a raggiungere prestazioni ottimali in applicazioni speciali.

ERGONOMIA ALL'AVANGUARDIA NEL SETTORE

Gli operatori possono godersi la facilità e comodità di funzionamento, che ne assicura la piena produttività durante l'intero turno lavorativo.

Eccellente visibilità in tutte le direzioni grazie alla posizione ottimale del sedile e agli stretti profile del tettuccio di protezione, così come un'eccellente visibilità del carico attraverso i montante.

L'esposizione alla rumorosità è stata contenuta al minimo a vantaggio degli operatori e delle persone che operano in prossimità del carrello.

I livelli di vibrazioni per l'operatore sono bassi e il sedile completamente ammortizzato è regolabile a seconda dell'altezza e del peso dell'operatore, con una corsa di ammortizzazione complessiva di 80 mm.

Lo schienale del sedile è regolabile per soddisfare le preferenze dei vari operatori e lo stesso vale per l'inclinazione del bracciolo.

I comandi sono ottimamente dislocati e un ampio e basso gradino consente di salire e scendere agevolmente dal carrello.

L'opzione della maniglia per la guida in retromarcia comprende il pulsante del clacson azionabile con il pollice che consente all'operatore di avvisare le altre persone della presenza del carrello, senza togliere le mani dal volante o spostare la sua attenzione dalla direzione di marcia.

Le cabine, disponibili in una gamma completa, sono facilmente installabili e rimovibili dai carrelli e possono essere ordinate direttamente in fabbrica oppure da Hyster Aftermarket

BASSO COSTO DI PROPRIETÀ

Questo economico carrello è produttivo, efficiente a livello di consumo, di facile manutenzione e affidabile. Grazie all'assistenza postvendita della rete Hyster sagarantirà lunga durata e buoni valori residui.

Il sistema di rilevamento presenza conducente blocca le funzioni idrauliche e mette la trasmissione in folle quando il conducente non è seduto sul sedile, contribuendo a contenere i costi di esercizio.

Personalizzate la serie XT per rispondere alle esigenze dei cantieri più complessi. Opzioni, quali controllo della velocità di trazione, kit luci (alogene o a LED), dispositivo luminoso di avvertimento per pedoni (PAL), traslatori, posizionatore forche con traslazione laterale, sistemi di telemetria ed altre ancora, possono essere ordinate direttamente dalla fabbrica.

ACCESSO PER MANUTENZIONE SEMPLIFICATO

Un mezzo facile da mantenere con intervalli di manutenzione a 500 ore aiuta a limitare i costi di gestione.

L'agevole accesso per la manutenzione con una configurazione semplificata del cablaggio e dell'impianto idraulico offre un maggiore accesso ai componenti, che riduce il tempo di assistenza per riparazioni non programmate e manutenzione ordinaria.

Sistema di filtrazione superiore, robusti pacchi frizione, connettori elettrici sigillati e tenute ad O-ring frontali contribuiscono tutti alla riduzione degli interventi di manutenzione

Tutti i componenti di ricambio sono prontamente disponibili.

Come tutti i prodotti Hyster, la serie XT è supportata da una rete di oltre 150 concessionari in tutta Europa, Medio Oriente e Africa, con oltre 3.000 tecnici addetti alla manutenzione, pronti a soddisfare le vostre esigenze di manutenzione.

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI. PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE. OVUNOUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di offrire una partnership completa, in grado di soddisfare l'intero spettro di esigenze inerenti alla movimentazione di materiali. Sia che Vi occorra una consulenza professionale sulla Vs. gestione del parco macchine, o Assistenza tecnica qualificata, o forniture affidabili di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.





HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Inghilterra. Tel.: +44 (0) 1276 538500





@ infoeurope@hyster.com



/HysterEurope



@HysterEurope





HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Hyster Europe. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione dell'impresa: 02636775.

HYSTER, 🕶 e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL® è un marchio registrato e DURAMATCH e 🥯 sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.